

XL SERIE LAGER- UND TRANSPORTBEHÄLTER FÜR TIEFKALTE, VERFLÜSSIGTE GASE



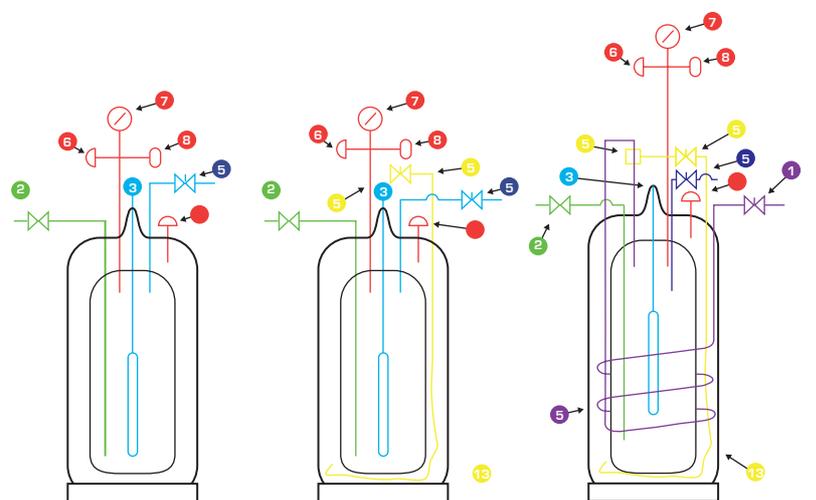
Die Flüssigstickstofflager- und Transportbehälter bilden einen wichtigen Baustein innerhalb der Kryo-Science-Systematik von Taylor-Wharton. Innen- und Außenbehälter sind grundsätzlich aus rostfreiem Edelstahl. Alle Behälter sind, entsprechend der europäischen Druckgeräterichtlinie 1999/36/EG, für den Transport auf öffentlichen Straßen zugelassen.

Typenreihe XL 70 bis XL 240

Mit diesen Behältern ist eine problemlose Bevorratung von Flüssigstickstoff und ein Anschluss an die meisten Großraum-Gefrierbehälter möglich. Zusammen mit den Großraum-Gefrierbehältern der Typenreihe K bilden sie ein System aus sorgfältig aufeinander abgestimmten Komponenten.

Typenreihe XL 45 bis XL 65

Diese Behälter eignen sich für die Versorgung mit Stickstoff, Sauerstoff, Argon und Kohlensäure sowohl in der flüssigen als auch in der gasförmigen Form.



XL 120 CE
 XL 160 CE
 XL 180/20 CE
 XL 180/26 CE
 XL 240 CE

ohne Druckaufbausystem

XL 70 PB CE
 XL 120 PB CE
 XL 180/26 PB CE
 XL 240 PB CE

mit Druckaufbausystem
 PB = Pressure Building

XL 45 CE
 XL 45 HP CE
 XL 50 CE
 XL 55 HP CE
 XL 65 HP CE

mit Druckauf- und
 Abbausystem

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Sicherheit ■ Entlüftung ■ Flüssigentnahme ■ Inhaltsanzeige ■ Verdampfer & Gasentnahme ■ Druckaufbau | <ul style="list-style-type: none"> 1 Verdampfer 2 Füll- und Entnahmeverventil 3 Inhaltsanzeiger 4 Kombiregler 5 Ventil Gasphase 6 Berstkopf 7 Manometer | <ul style="list-style-type: none"> 8 Sicherheitsventil 9 Druckregler 10 Absperrventil Druckaufbau 11 Absperrventil Gasentnahme 12 Vakuumberstscheibe 13 Druckbildungsschlange |
|--|---|---|



TECHNISCHE DATEN										
Behälterbezeichnung:		XL 70 PB CE	XL 120 CE	XL 120 PB CE	XL 160 CE	XL 180/20 CE	XL 180/26 CE	XL 180/26 PB CE	XL 240 CE	XL 240 PB CE
Bruttoinhalt	l	70	126	126	163	186	189	189	250	250
Nettoinhalt	l	67	120	120	160	180	181	181	240	240
max. Betriebsdruck	bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Verdampf.rate ^[1]	N ₂ /%/Tag	3,5	2,3	2,4	1,5	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4
Flüssigen- nahmerate	l/min	6	6	6	6	6	15	15	20	20
Leergewicht	kg	71	82	82	104	115	116	116	137	137
Gewicht, gefüllt N ₂	kg	125	179	179	234	260	263	263	332	332
Gesamthöhe	mm	1115	1350	1350	1464	1635	1280	1280	1510	1510
Außendurchmesser	mm	508	508	508	508	508	660	660	660	660
Laufrollen ^[2]		5	5	5	-	-	5	5	5	5
Automatischer Druckaufbau		ja	nein	ja	nein	nein	nein	ja	nein	ja

TECHNISCHE DATEN						
Behälterbezeichnung:		XL 45 CE	XL 45 HP CE	XL 50 CE	XL 55 HP CE	XL 65 HP CE
Bruttoinhalt	l	180	176	188	208	247
Nettoinhalt	l	169	165	176	198	240
max. Betriebsdruck	bar	15,9	24	15,9	24	24
Verdampf.rate ^[1]	O ₂ /%/Day	1,2	1,4	1,1	1,2	1,5
Gasentnahmerate	N ₂ /m ³ /h	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2
Leergewicht	kg	133	151	139	164	201
Gewicht, gefüllt N ₂	kg	269	284	281	324	395
Gesamthöhe	mm	1562	1559	1614	1764	1476
Außendurch- messer	mm	508	508	508	508	660
Laufrollen ^[2]		-	-	-	-	5
Art. Nr.						

ZUBEHÖR (siehe auch S. 26)	
Transportkarre	für XL 160, XL 180 XL 45, XL 50, XL 55
Entnahmeschlauch 1,2 m (N ₂)	
Entnahmeschlauch 1,8 m (N ₂)	
Phasenseparator	
Elektronische Inhaltsanzeige	

TRANSPORTKARRE

Dieser universelle Trolley erlaubt den sicheren Transport von Behältern mit bis zu 50 l Kapazität. Durch die Stahlrohrkonstruktion und die Luftreifen ist der Trolley sehr robust und wendig. Er ist ideal geeignet für den Transport verschiedener Behältertypen.



[1] Die angegebenen Werte sind nominell. Die jeweils effektive Rate ist abhängig von Faktoren wie atmosphärische Bedingungen, Zustand und Alter des Behälters usw.

[2] Nicht magnetische Laufrollen für MRT Anwendungen auf Anfrage
Auf Anfrage bieten wir auch größere Lagerbehälter zur zentralen Versorgung mehrerer Stickstoffverbraucher an